

SID



سرویس ترجمه
تخصصی



کارگاه‌های
آموزشی



مرکز اطلاعات علمی
 بلاگ



سامانه ویراستاری
STES



فیلم‌های
آموزشی

سامانه ویراستاری (ویرایش متون فارسی، انگلیسی، عربی)

کارگاه‌ها و فیلم‌های آموزشی مرکز اطلاعات علمی

Google Ads

دورة مقدمة في جوجل ادس

دوره مقدماتی گوگل ادز

LinkedIn

جذب بروزه از طریق لینکدین

جذب بروزه از طریق لینکدین

PowerPoint

آموزش نرم افزار پاورپوینت (مقدماتی)

آموزش نرم افزار پاورپوینت

آموزش طراحی پسته بندی

آموزش طراحی پسته بندی

آموزش طراحی پسته بندی

بررسی خواص فیلم پلی آنیلین و کامپوزیت‌های تهیه شده به روش شیمیایی

Investigating the Characteristics of Polyaniline and its Composite Films
Prepared by Chemical Method

حسین عیسی‌زاده^{*}، علیرضا ظهیری^۲

۱- کرمان، دانشگاه شهید باهنر، دانشکده فنی و مهندسی، گروه مهندسی شیمی، صندوق پستی ۷۶۱۷۵/۱۳۳

۲- بابل، دانشکده فنی و مهندسی، صندوق پستی ۴۸۴

دریافت: ۸۳/۵/۱۰، پذیرش: ۸۴/۳/۱۰

چکیده

در این پژوهش، فیلم پلی آنیلین به روش شیمیایی و با استفاده از پتانسیم یدات به عنوان اکسیده در محلولهای آبی و غیرآبی تهیه شده است. اثر نوع حلال مانند آب، اتیل استات، اتیلن گلیکول موتو متیل اتر و اتیل متیل کتون همچنین، اثر نوع ماده افزودنی مانند پلی اتیلن گلیکول، پلی وینیل الکل و پلی وینیل استات روی خواص فیلم تهیه شده از قبیل رسانایی و شکل‌شناسی بررسی شده است. نتایج نشان می‌دهد که ساختار ذرات تشکیل دهنده پلیمر و هدایت الکتریکی فیلم بستگی به نوع محلول، مواد افزودنی و غلظت آن دارد. با افزایش غلظت ماده افزودنی، هدایت الکتریکی فیلم کاهش یافته، بهترین رسانایی زمانی بدست آمد که از محلول آبی و محلول آبی / غیرآبی اتیل استات به طور جداگانه استفاده شد. همچنین، غلظت ماده افزودنی و نوع حلال بکار برده شده اثر زیادی روی یکنواختی ذرات تشکیل دهنده پلیمر دارد.

واژه‌های کلیدی

پلی آنیلین، کامپوزیت،
محیط غیرآبی، رسانایی،
شکل‌شناسی

مقدمه

جمله بحثهای رو به رشد و مورد علاقه پژوهشگران، تحقیق در مورد پلیمرهایی است که فعالیت الکتروشیمیایی دارند. این مواد شامل پلیمرهایی با سامانه π مزدوج هستند که ساختار الکترونی آنها بطور مشخص با فرایندهای شیمیایی و الکتروشیمیایی اصلاح شده، عموماً

یکی از خواص پلیمرها عایق بودن آنهاست. در سال ۱۸۶۲ لنبای از اکسایش آنیلین در محلول سولفوریک اسید توانست پلی آنیلین را روی الکترود پلاتین رسوب دهد [۱]. همچنین، سینتیک و سازوکار اکسایش آنیلین توسط موهیلر و همکارانش بررسی شده است [۲]. از

Key Words

polyaniline, composite,
non-aqueous media, conductivity,
morphology

چنانچه شرایط اکسایش قویتری بکار گرفته شود، امر الدین پروتون دار شده می تواند به پرنیگرانیلین پروتون دار شده تبدیل شود که آبی رنگ بوده، ممکن است رسانا باشد و چنانچه با باز شستشو شود به شکل پرنیگرانیلین پایه که بنفس رنگ و عایق است در آید [۶] (طرح ۱ (الف)). در محلول اسیدی، آنیلین به شکل کاتیون آنیلینوم موجود است و رادیکال کاتیون آنیلین به عنوان اولین محصول اکسایش فرض می شود (طرح ۱ (ب)).

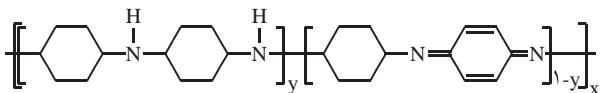
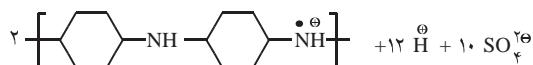
پر نیگرانی لین شرکت می کنند (طرح ۱(ج)). رادیکالهای کاتیون آنلین در رشد زنجیر پلی آنلین به شکل

اسیدیته محلول در حین واکنش پلیمر شدن بر اثر کاهش پروتونها، افزایش می‌یابد. عامل اکسنده مانند پروکسید آمونیوم سولفات، الکترونها را دریافت کرده، احیا می‌شود.

زمانی که تمامی اکسنده موجود در محلول مصرف می‌شود، پرنیگرانیلین نقش اکسنده را ایفا می‌کند و به کمک آنیلین باقیمانده در محلول احیا شده، به محصول نهایی امرالدین تبدیل می‌شود. این تغییرات باعث تغییر نگ م محلول و سبز نگ شدن آن می‌شود (ط ۴ (د)).

چنانچه اکسنده بیش از حد مجاز مصرف شود، پرنیگرانیلین به محصولاتی با وزن مولکولی کم و بی رنگ تجزیه می شود و مقدار ام ال دی: کاهش مم. باید.

اختار تعمیم یافته پلی آنیلین در طرح ۲ نشان داده شده است.



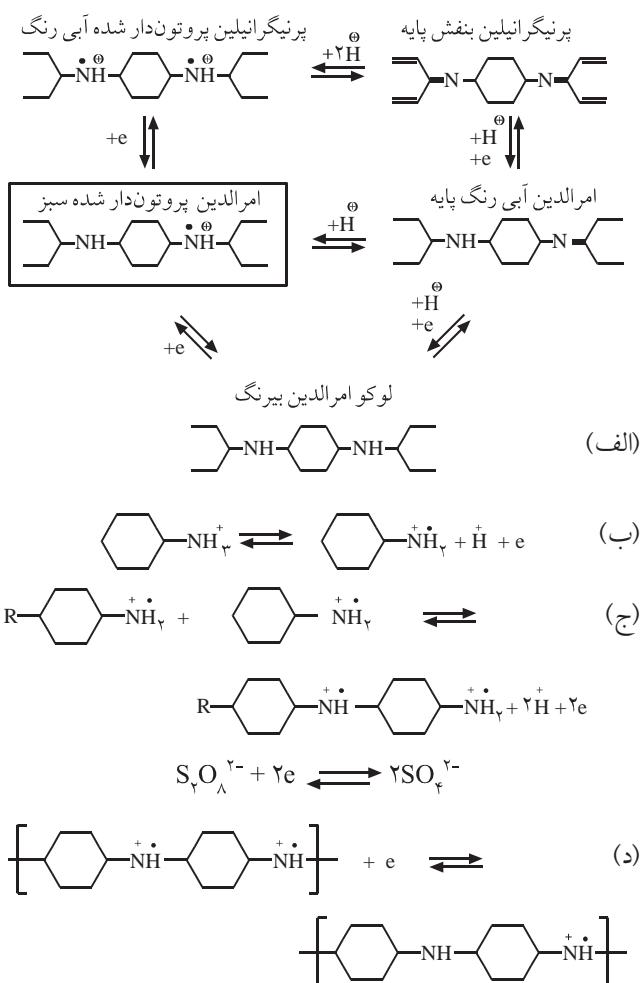
طرح ۲ ساختار تعمیم یافته پلی آنیلین [۶].

یکی از عمدۀ ترین کاربردهای تجاری پلی آنیلین در تهیه باتریهای قابل پرکردن و خازنهاست. در این باتریها از پلیمر به عنوان الکترود فعال استفاده می‌شود، زیرا این پلیمر سبک، انعطاف‌پذیر و طرفیت برگشت‌پذیر آن از لحاظ پذیرش و دادن بارهای الکتریکی بسیار زیاد است [۷، ۸].

از پلی آئینین در تهیه غشا برای جداسازی گازهای مخلوط [۹، ۱۰]، تولید الیاف و پارچه رسانا استفاده می شود. این الیاف استحکام خوبی دارند و در سازه های مختلف از چمله در قطعات پلاستیکی، هوایپما و

با عنوان فرایندهای دوپه شدن مطرح می‌شوند [۳]. هدایت چنین پلیمرهایی بستگی به نوع مواد و مقدار دوپه شده دارد، زیرا عمل دوپه کردن نقش اساسی روی هدایت الکتریکی پلیمر دارد [۴، ۵]. پلی‌آنیلين تنها پلیمر هادی است که خواص الکتریکی آن در حین دوپه کردن قابل کنترل است. دو محدودیت عمدۀ و مهم در پلی‌آنیلين رسانا وجود دارد که عبارتست از فرایند ناپذیری آن به روشهای متداول و خواص مکانیکی ضعیفیش که این محدودیتها می‌توانند با تهیه کامپوزیتها و که بلیم‌های، بد آنلیل: ب طف شمئند [۶].

پلی آنیلين به چند شکل بارنگها و رسانایهای متفاوت از 10^{-11} S/cm تا 10^0 S/cm بیش از 10^0 S/cm می‌تواند تهیه شود. مهمترین حالت پلی آنیلين، امرالدين پرتوون دار شده است و پلی آنیلين به راحتی به روش الکتروشیمیایی در محیطهای اسیدی آبی با استفاده از اکسید کننده های متداول مانند آمونیوم پروکسی دی سولفات و پتاسیم یدات تهیه می شود. در طرح ۱ حالتهای مختلف پلی آنیلين و تغییرات داخلی در آن ارائه شد.



طرح ۱ حالتهای مختلف پلی آنیلین و تغییرات داخلی آن [۶].

پتانسیم یدات، اتیلن متیل کتون، اتیلن گلیکول مونومتیل اتر و نرمال متیل پیرولیدون (NMP) همگی از نوع آزمایشگاهی و از شرکت مرک تهیه شدند. همچنین، در تمامی آزمایشها از آب مقطر بدون یون استفاده شد.

دستگاهها

در این پژوهش، از ترازوی تجزیه‌ای مدل FR ۲۰۰، همزن مغناطیسی مدل ۲۰ MK، سانتریفوژ ساخت کشور انگلیس، گرمخانه، میکروسکوپ الکترون پویشی ژول (SEM) مدل ۵۰A LSM و دستگاه هدایت سنج چهار نقطه‌ای استفاده شده است.

روشها

تهیه پلی آئیلین

برای تهیه شیمیایی پلی آئیلین از پتانسیم یدات (KIO₃) به عنوان اکسنده و برای تهیه محلول اسیدی از سولفوریک اسید M ۱ در محلول آبی و غیره آبی مانند اتیلن گلیکول مونومتیل اتر و اتیلن متیل کتون با نسبت حجم مساوی با آب به طور جداگانه استفاده شده است. در تمامی آزمایشها، ابتدا ۲۰۰ cc محلول اسیدی M ۱ تهیه کرده، سپس ۰/۶ g اکسنده (۰/۰۳۷ M) به محلول اسیدی افزوده، به وسیله همزن مغناطیسی همزده می‌شود تا محلول یکنواختی بدست آید. پس از حل شدن کامل اکسنده، ماده افزودنی طبق جدول ۱ به محلول اضافه و همزده می‌شود تا کاملاً حل شود. سپس ۰/۰۷ M ۲ مونومر آئیلین خالص (M_W = ۷۴۰۰۰) که سه مرتبه تقطیر شده، به محلول تزریق و به مدت ۵ h در دمای محیط به وسیله همزن مغناطیسی همزده می‌شود. چند دقیقه پس از تزریق

رادار استفاده شده، هنگام برخورد صاعقه به هوایما بارهای الکتریکی پراکنده می‌شوند [۷]. همچنین، از پلی آئیلین به عنوان پوشش روی فولاد و سایر فلزات برای محافظت در مقابل خوردگی بکار می‌رود [۱۱]. پوشش پلی آئیلین روی اجسام از قبیل سیلیکامورد توجه زیادی است و با عنوان پوششهای ضد بار ساکن استفاده می‌شود [۱۲-۱۴]. پژوهش‌های زیادی برای جذب امواج نورانی به کمک پلی آئیلین و همچنین خواص طیفی آن (electrochromism) در محیط آبی و غیر آبی بررسی شده است [۱۵]. از آنجا که دامنه کاربرد پلی آئیلین گسترده است بنابراین، اصلاح و بهبود خواص این ماده ضروری به نظر می‌رسد. در این پژوهش، شکل شناسی و هدایت الکتریکی فیلم تهیه شده آئیلین و کامپوزیت آن با استفاده از حللهای مختلف از قبیل آب، اتیلن استات، اتیلن گلیکول مونومتیل اتر، اتیلن متیل کتون و مواد افزودنی متفاوت از قبیل پلی وینیل الکل (PVA)، پلی اتیلن گلیکول (PEG) و پلی وینیل استات (PVAc) به روش شیمیایی بررسی شده است.

تجربی

مواد

در این پژوهش، همه مواد شیمیایی بکاربرده شده به دلیل داشتن خلوص زیاد بدون خالص سازی بیشتر مصرف شدند، به جز مونومر آئیلین که قبل از استفاده تقطیر و در یخچال نگهداری شد.

مونومر آئیلین، پلی وینیل الکل ($M_w = 74000$), پلی وینیل استات ($M_w = 25000$), پلی اتیلن گلیکول ($M_w = 35000$), سولفوریک اسید،

جدول ۱ شرایط واکنش برای تهیه پلی آئیلین و کامپوزیتهای پلی آئیلین.

نوع محلول	غلظت ماده افزودنی (g/L)	نوع ماده افزودنی	نمونه
آبی	-	-	پلی آئیلین
آبی	۴	پلی وینیل الکل	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل الکل
آبی	۱۰	پلی اتیلن گلیکول	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی اتیلن گلیکول
آبی	۲/۲۵	پلی وینیل استات	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل استات
آبی	۴/۵	پلی وینیل استات	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل استات
آب + اتیلن استات	۲/۲۵	پلی وینیل استات	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل استات
آب + اتیلن استات	۴/۵	پلی وینیل استات	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل استات
آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	۲/۲۵	پلی وینیل استات	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل استات
آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	۴/۵	پلی وینیل استات	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی وینیل استات
آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	۱۰	پلی اتیلن گلیکول	کامپوزیت پلی آئیلین - پلی اتیلن گلیکول

نتایج و بحث

به نظر می‌رسد که به دلیل آسانی و سادگی کار پلیمر شدن شیمیایی می‌تواند روشی عمومی و مفید برای تهیه پلیمرهای رسانا و کامپوزیت آنها باشد. پلی آنیلین و کامپوزیتهای آن در حللاهای مختلف با استفاده از مواد افزودنی مانند پلی اتیلن گلیکول، پلی وینیل الکل و پلی وینیل استات با غلطهای مختلف تهیه شده‌اند.

مقدار رسانایی نمونه‌ها در جدول ۲ ارائه شده است. همان‌طور که ملاحظه می‌شود کامپوزیتهای پلی آنیلین به دلیل وجود پلیمر ماتریس نارسانا (پلی اتیلن گلیکول، پلی وینیل الکل و پلی وینیل استات) در ساختارشان رسانایی کمتری نسبت به پلی آنیلین خالص دارند و رسانایی نمونه‌ها در محلول آبی در شرایط یکسان، بیشتر از همان نمونه‌هایی است که در محلول آبی - غیرآبی تهیه شده‌اند. همچنین، اثر غلطهای افزودنی روی رسانایی فیلم تهیه شده نشان می‌دهد که با افزایش غلطه ماده افزودنی رسانایی نمونه‌ها کاهش می‌یابد. چنانچه از جدول پیداست رسانایی الکتریکی کامپوزیت به نوع ماده افزودنی و حللاستگی دارد که احتمالاً به دلیل شکل و اندازه ذرات و همچنین مقدار و نوع ماده افزودنی جذب شده در پلیمر است. از آنجا که پلی آنیلین بار مثبت دارد در نتیجه مواد افزودنی که دارای بار الکتریکی منفی یا خنثی باشند ممکن است روی جذب اثر بگذارند [۱۷]. بازده پلیمرشدن در محلول آبی / غیر آبی اتیل متیل کتون به دلیل تشکیل ذرات ریز و عدم امکان جداسازی با سانتریفوگر بکار برده شده بسیار کم بود. ضخامت فیلم‌های تهیه شده به طور متوسط در حدود $250\text{ }\mu\text{m}$ در نظر گرفته شده است.

مونومر، محلول تغییر رنگ داده، سبز رنگ می‌شود و با گذشت زمان رنگ محلول تیره‌تر می‌شود که این تغییر رنگ نشانه تشکیل پلیمر و پیشرفت واکنش است. پس از گذشت ۵ h از واکنش پلیمرشدن، پلیمر تشکیل شده به وسیله سانتریفوگر از محلول جدا شده، برای از بین بردن الیگومرها و ناخالصیهای موجود در پلیمر مجدد آن را در سولفوریک اسید ۱ M حل کرده، به کمک سانتریفوگر پلیمر از محلول جدا می‌شود.

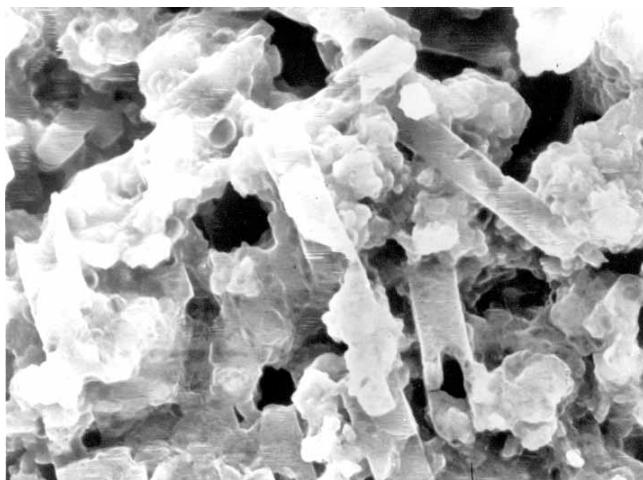
تهیه فیلم

برای تهیه فیلم از حلال NMP استفاده شده است. ۱ g پلیمر تهیه شده را در ۱۰۰ cc حلال NMP حل کرده، سپس، به وسیله همزن مغناطیسی کاملاً همزده می‌شود تا محلول یکنواخت و همگنی بدست آید. سپس برای تهیه فیلم پلی آنیلین مقداری از محلول NMP دارای پلی آنیلین تهیه شده را روی قطعه شیشه‌ای صاف و تمیز به مساحت 20 cm^2 ریخته، به مدت ۴ h در گرماخانه با دمای حدود 70°C گذاشته تا کاملاً فیلم خشک شود. بعد از خشک شدن کامل فیلم، شیشه در آب به مدت ۵min غوطه‌ور شده، فیلم به آسانی از روی شیشه جدا می‌شود. فیلم بدست آمده با آب مقطر شستشو داده می‌شود تا NMP موجود در فیلم از بین برود.

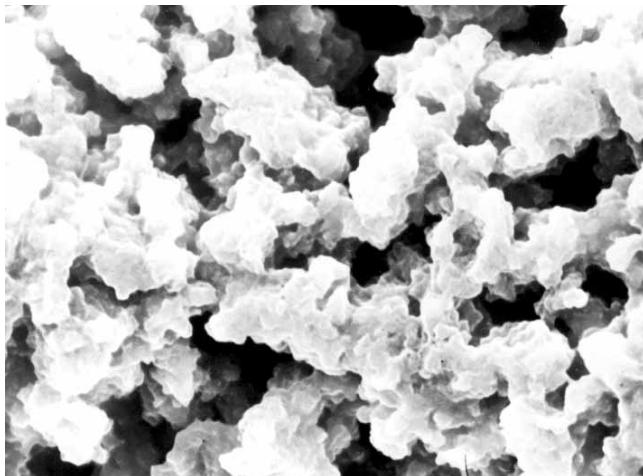
سپس، فیلم را در بین دو کاغذ قرار داده، روی آن قطعه شیشه‌ای گذاشته می‌شود تا فیلم در حین خشک شدن صاف بماند و جمع نشود. فیلم برای خشک شدن حدود یک روز در دمای محیط نگهداری می‌شود. رسانایی نمونه‌های تهیه شده به روش چهار نقطه‌ای اندازه گیری شده است.

جدول ۲ رسانش پلی آنیلین و کامپوزیتهای پلی آنیلین.

نمونه	نوع ماده افزودنی (پلیمر ماتریس)	غلظت ماده افزودنی (g/L)	نوع ماده افزودنی	نوع محلول	هدایت فیلم تهیه شده (S/cm)
پلی آنیلین	-	-	آبی	آبی	۰/۲
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل الکل	۴	۴	آبی	آبی	۰/۰۴
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی اتیلن گلیکول	۱۰	۱۰	آبی	آبی	۰/۱۵
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل استات	۲/۲۵	۲/۲۵	آبی	آبی	۰/۰۳۰۷
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل استات	۴/۵	۴/۵	آبی	آبی	۰/۰۱۲
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل استات	۲/۲۵	۲/۲۵	آب + اتیل استات	آب + اتیل استات	۰/۰۲
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل استات	۴/۵	۴/۵	آب + اتیل استات	آب + اتیل استات	۰/۰۱۱
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل استات	۲/۲۵	۲/۲۵	آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	$۶/۷ \times 10^{-۳}$
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی وینیل استات	۴/۵	۴/۵	آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	آب + اتیلن گلیکول مونومتیل اتر	$۳/۱ \times 10^{-۳}$
کامپوزیت پلی آنیلین - پلی اتیلن گلیکول	۱۰	۱۰	آب + اتیل استات	آب + اتیل استات	۰/۰۸



شکل ۲ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده در مجاورت ماده افزودنی PEG با غلظت L/g ۱۰ با بزرگنمایی $\times 4000$ برابر.



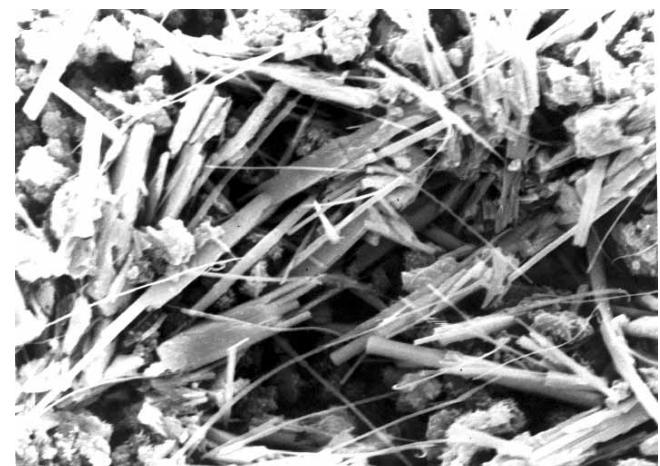
شکل ۳ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده در مجاورت ماده افزودنی PVA با غلظت L/g ۴ با بزرگنمایی $\times 4000$ برابر.



شکل ۴ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده در مجاورت ماده افزودنی PVAc با غلظت L/g ۲/۲۵ با بزرگنمایی $\times 4000$ برابر.

شکل شناسی پلی آنیلین تهیه شده در حلالهای مختلف و در مجاورت مواد افزودنی و بدون آن با استفاده از میکروسکوپ الکترون پویشی مورد مطالعه قرار گرفته که نتایج حاصل در شکلهای ۱-۷ نشان داده شده است. لازم به ذکر است که در تمام تصاویر غلظتهاهی آنیلین، پتانسیم یدات و سولفوریک اسید به ترتیب $0/037$ ، $0/107$ و M است. مطابق شکل ۱ پلی آنیلین تهیه شده بدون مواد افزودنی به شکل ذرات سوزنی و تقریباً یکنواخت است. در شکل ۲ تصویر میکروسکوپی کامپوزیت پلی آنیلین با استفاده از پلی اتیلن گلیکول نشان داده شده است. در این حالت ذرات به شکل سوزنی غیر یکنواخت با ضخامت بیشتر هستند که ناشی از تشکیل پوششی از مواد افزودنی روی ذرات پلیمر است.

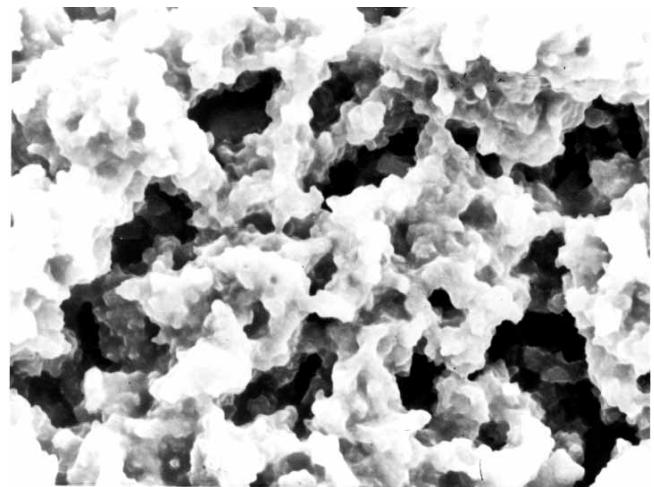
شکل ۳ تصویر میکروسکوپی کامپوزیت پلی آنیلین و پلی وینیل الکل را نشان می‌دهد که از ذرات توده مانند تشکیل شده است و این ذرات از یکنواختی نسبتاً خوبی برخوردارند. شکل ۴ تصویر میکروسکوپی کامپوزیت پلی آنیلین با پلی وینیل استات را نشان می‌دهد. چنانچه در تصویر مشاهده می‌شود ذرات به شکل الیاف تقریباً همگن تشکیل شده‌اند که نقش مواد افزودنی را در تشکیل پلیمر و شکل شناسی آن نشان می‌دهند. شکل ۵ نیز تصویر میکروسکوپی کامپوزیت پلی آنیلین و پلی وینیل استات است که ذرات به شکل توده‌اند. مقایسه تصاویر ۴ و ۵ اثر غلظت مواد افزودنی روی شکل شناسی پلیمر را نشان می‌دهد. شکلهای ۶ و ۷ تصاویر میکروسکوپی کامپوزیت پلی آنیلین و پلی وینیل استات را در محلول آب و اتیلن گلیکول مونو متیل اتر نشان می‌دهند. چنانچه از تصاویر پیدا شده است که شکل سوزنی و از یکنواختی خوبی برخوردارند که این ویژگی در شکل ۷ بارزتر است که ممکن است در اثر تشکیل کوپلیمر پیوندی بین پلی وینیل استات و پلی آنیلین [۱۸] باشد و نیز احتمالاً غلظت ماده افزودنی روی تشکیل



شکل ۱ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده به روش شیمیایی در محلول آبی بدون مواد افزودنی با بزرگنمایی $\times 4000$ برابر.



شکل ۷ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده به روش شیمیایی در محلول آب و اتیلن گلیکول مونو متیل اتر در مجاورت ماده افزودنی PVAc با غلظت $4/5 \text{ g/L}$ با بزرگنمایی 2500 برابر.



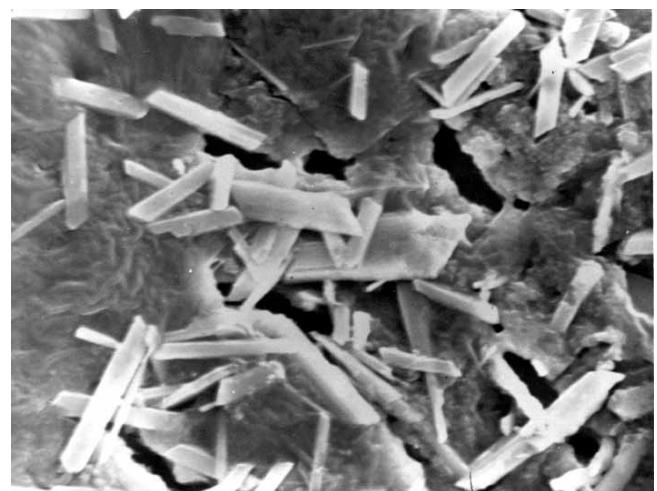
شکل ۵ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده در مجاورت ماده افزودنی PVAc با غلظت $4/5 \text{ g/L}$ با بزرگنمایی 400 برابر.

نتیجه گیری

پلی آنیلین و کامپوزیت آن را می‌توان در دمای محیط و در شرایط معین و مشخص به روش شیمیایی تهیه کرد. در این پژوهش، پلی آنیلین و کامپوزیت آن به روش شیمیایی در حلالهای مختلف و با استفاده از مواد افزودنی PVA، PVAc و PEG در مجاورت پتانسیم یدات به عنوان اکسیدنده برای بررسی خواص شکل‌شناسی و رسانایی الکتریکی مطالعه شده است.

همان طور که از تصاویر میکروسکوپی پیداست نوع حلال، ماده افزودنی و غلظت آن اثر زیادی روی رسانایی فیلم تهیه شده، شکل‌شناسی پلیمر و اندازه ذرات تشکیل دهنده پلیمر دارند که احتمالاً به دلیل جذب سطحی مواد افزودنی یا پیوند شیمیایی است که بین مواد افزودنی و پلیمر برقرار می‌شود. از آنجا که مواد افزودنی بر خواص فیزیکی و شیمیایی محلول و در نتیجه سرعت رشد و تشکیل کامپوزیت مؤثرند، روی شکل و اندازه ذرات نیز اثر می‌گذارند. این مطلب در تصاویر میکروسکوپی مشخص است. رسانایی الکتریکی کامپوزیت پلی آنیلین به نوع حلال، ماده افزودنی و احتمالاً به مقدار، نوع مواد افزودنی جذب شده در پلیمر و همچنین اندازه و شکل ذرات کامپوزیت بستگی دارد. با افزایش غلظت ماده افزودنی، رسانایی پلیمر کاهش یافته، اندازه ذرات تشکیل دهنده پلیمر کمتر شده و یکنواختی آن بیشتر می‌شود. بهترین رسانایی الکتریکی زمانی حاصل می‌شود که از محلول آبی و محلول آبی/غیرآبی اتیلن کامپوزیت به طور جداگانه استفاده شود.

پلیمر تأثیر می‌گذارد. چنانچه از شکل‌ها پیداست، ذرات تشکیل دهنده پلیمر بسته به نوع حلال، ماده افزودنی و غلظت آن به شکل سوزنی، الیاف و دانه‌ای بوده، نوع حلال، ماده افزودنی و غلظت آن اثر مهمی روی شکل‌شناسی پلیمر دارند. همچنین، غلظت ماده افزودنی و نوع حلال بکار برده شده اثر زیادی روی یکنواختی فیلم تهیه شده دارند. هر چه غلظت ماده افزودنی بیشتر باشد اندازه ذرات کمتر و یکنواختی بیشتر می‌شود. همچنین، در نمونه‌هایی که در محلولهای آبی/غیرآبی تهیه شده‌اند، ذرات تشکیل دهنده پلیمر یکنواخت‌تر است.



شکل ۶ تصویر میکروسکوپی پلی آنیلین تهیه شده به روش شیمیایی در محلول آب و اتیلن گلیکول مونو متیل اتر در مجاورت ماده افزودنی PVAc با غلظت $2/25 \text{ g/L}$ با بزرگنمایی 2500 برابر.

مراجع

1. Letheby H., On the Production of a Blue Substance by the Electrolysis of Sulphate of Aniline, *J. Chem. Soc.*, **15**, 161-163, 1862.
2. Mohilner D.M., Adams R.N. and Argersinger W.J., Investigation of the Kinetics and Mechanism of the Anodic Oxidation of Aniline in Aqueous Sulfuric Acid Solution at a Platinum Electrode, *Am. Chem. Soc. J.*, **84**, 3618-3622, 1962.
3. Diaz A.F., Castillo J.I., Logan J.A. and Wen-Yaung L., Electrochemistry of Conducting Polypyrrole Films, *J. Electroanal. Chem.*, **129**, 115-132, 1981.
4. Shirakwa H., Louis E.J., Mac Diarmid A.G., Synthesis of Electrically Conducting Organic Polymers: Halogen Derivatives of Polyacetylene (CH_n), *J. Chem. Soc. Chem. Comm.*, **16**, 578-580, 1977.
5. Chiang C.K., Fincher C.R. and Mac Diarmid A.G., Electrical Conductivity in Doped Polyacetylene, *Phys. Rev. Lett.*, **39**, 1098-1101, 1977.
6. Stejskal J., Kratochvil P. and Jenkins A.D., The Formation of Polyaniline and the Nature of its Structures, *Polymer*, **37**, 367-369, 1996.
7. Kaner R.B., MacDiarmid A.G., Plastics that Conduct Electricity, *Sci. Am.*, **258**, 106-111, 1988
8. MacDiarmid A.G., Yang L.S., Huang W.S. and Humphrey B.D., Polyaniline: Electrochemistry and Application to Rechargeable Batteries, *Synth. Met.*, **18**, 393-398, 1987.
9. Anderson M.R., Mattes B.R., Reiss H. and Kaner R.B., Conjugated Polymer Films for Gas Separations, *Science*, **252**, 1412-1414, 1991.
10. Kuwabata S. and Martin C.R., Investigation of the Gas-transport Properties of Polyaniline, *J. Membrane Sci.*, **91**, 1-12, 1994.
11. Wessling B., Passivation of Metals by Coating with Polyaniline: Corrosion Potential Shift and Morphological Changes, *Adv. Mater.*, **6**, 226-228, 1994.
12. Armes S.P., Gottesfeld S., Beery J.G., Garzon F. and Agnew S.F., Conducting Polymer-Colloidal Silica Composites, *Polymer*, **32**, 2325-2330, 1991.
13. Ohtani A., Abe M., Ezoe M., Doi T., Miyata T. and Miyake A., Synthesis and Properties of High-molecular-weight Soluble Polyaniline and its Application to the 4MB-capacity Barium Ferrite Floppy Disks Antistatic Coating, *Synth. Met.*, **57**, 3696-3701, 1993.
14. Schoch K.F., Byers W.A. and Buckley L.J., Deposition and Characterization of Conducting Polymer Thin Films on Insulating Substrates, *Synth. Met.*, **72**, 13-23, 1995.
15. Rodrigues M.A., De Paoli M. and Mastragostino M., Electrochromic Properties of Chemically Prepared Polyaniline, *Electrochim. Acta*, **36**, 2143-2146, 1991.
16. Bernard M.C., Cordova-Torresi S. and Hugot-Le Goff A., Electrochromic Phenomena in Polyaniline Films: Effect of pH and Influence of the Sweep Range on Cycling Lifetimes Studied by In-situ Raman Spectroscopy, *Sol. En. Mater. Sol. Cel.*, **25**, 225-240, 1992.
17. Aldissi M., Is there a Colloid in Every Solution Processable Conducting Polymer, *Adv. Mater.*, **5**, 60-62, 1993.
18. Aldissi M. and Armes S.P., Colloidal Dispersions of Conducting Polymers, *Prog. Org. Coat.*, **19**, 21-58, 1991.



SID



سرویس ترجمه
تخصصی



کارگاه‌های
آموزشی



مرکز اطلاعات علمی
 بلاگ



سامانه ویراستاری
STES



فیلم‌های
آموزشی

سامانه ویراستاری (ویرایش متون فارسی، انگلیسی، عربی)

کارگاه‌ها و فیلم‌های آموزشی مرکز اطلاعات علمی

Google Ads

دورة مقدمة في جوجل ادس

دوره مقدماتی گوگل ادز

LinkedIn

جذب بروزه از طریق لینکدین

جذب بروزه از طریق لینکدین

PowerPoint

آموزش نرم افزار پاورپوینت (مقدماتی)

آموزش نرم افزار پاورپوینت

آموزش طراحی پسته بندی

آموزش طراحی پسته بندی

آموزش طراحی پسته بندی